

99-B09-068

*Lexikon berühmter Tiere* : [1200 Tiere aus Geschichte, Film, Märchen, Literatur und Mythologie] / Karen Duve ; Thies Völker. - Frankfurt am Main : Eichborn, 1997. - 670 S. ; 23 cm. - ISBN 3-8218-0505-6 : DM 44.00[1]

[4304]

[Bestand im SWB / Bibliographische Beschreibung](#)

Sicher kein *biographisches* Nachschlagewerk im strengen Sinne, doch kann man, da sich viele der hier auftretenden Tiere durchaus (un)menschlich verhalten, diesen Band mit gutem Grund unter diesen einreihen. Die im Zusatz aufgeführte Inhaltsangabe, die nur auf dem Schutzumschlag steht, vergißt einen wesentlichen Aspekt, nämlich den der Werbung: immerhin entstammen von den 15 auf dem Umschlag abgebildeten Tieren 5 diesem Bereich und entsprechend zahlreich sind die Werbung treibenden Tiere (*Lurchi*, die *Milka-Kuh*)[2] vertreten bzw. die nach ihnen benannten Produkte wie *Jaguar*, "britische Nobelkarosse" oder *Manta*, "Maurer-Porsche". Beispiele für die anderen genannten Bereiche sind: Für die Geschichte (es sind sehr wenige): *Bukephalos*, *Hannibals Elefanten*; Film: *Der Malteserfalke*; Märchen: *Falada*, "sprechendes Märchenpferd", *Goldesel*; Literatur: *Bambi*, "das Rehkitz schlechthin", *Murr*, "schriftstellernder Kater"; Mythologie: *Trojanisches Pferd*, "Danaergeschenk"; ferner aus den Bereichen Kunst: *Dürers Hase* (aber dagegen nicht der vom Kollegen Beuys); Comics[3] : *Donald Duck*, "menschgewordene Ente und entegewordener Mythos", dazu die ganze Enten-Verwandtschaft; Staatliche Symbole: *Berliner Bär*, *Markuslöwe*; vereinzelt Spitznamen: *Spatz von Paris*; ferner zahlreiche allgemeine Wendungen: *Bücherwurm*, *Elefant im Porzellanladen*. Herkunft und Bedeutung werden mehr oder weniger ausführlich unter Zitierung von ein oder zwei Literaturquellen erläutert und z.T. sind die Tiere abgebildet. Die Lektüre - nicht nur die z.T. witzigen Kurzerläuterungen - macht Spaß. Leider hat der Band, der ja nicht nur Lesebuch, sondern auch Nachschlagewerk sein könnte, einen ganz erheblichen Mangel, der bei einer Neuauflage dringend behoben werden müßte: es fehlen jegliche Register, so daß z.B. Pferde-, Hunde- oder (viel seltener:) Katzenfreunde nicht die berühmten Repräsentanten finden können, noch etwa Interessenten, die wissen möchten, in welchen staatlichen Symbolen Adler vorkommen (*Bundesadler*, *Eagle*).

Klaus Schreiber

---

[1]

Eine Taschenbuchausgabe ist für August 1999 angekündigt: München : Piper, 1999. - 840 S. - (Serie Piper ; 2684). - ISBN 3-492-22684-1 : DM 19.90. - Die Originalausgabe fand der Rez. Mitte Mai 1999 bei Hugendubel in München für DM 10.00. ([zurück](#))

[2]

Die *Black-&White*-Hunde hätten gleichfalls hierher gehört. ([zurück](#))

[3]

Die Auswertung des vorstehend besprochenen *Who's who im Comic* hätte es den beiden

Verfassern ermöglicht, noch einige weitere Comic-Tiere in ihren Stall zu treiben. ([zurück](#))

---

Zurück an den [Bildanfang](#)